

Fragen zum Löten

1. Wie wird beim Löten verhindert, dass Luft ans glühende Metall kommt?

Durch das Flussmittel

2. Was ist der Unterschied zwischen Weichlöten und Hartlöten?

Weichlöten < 450 °C, Hartlöten >450 °C

3. Wie wird Hartlöten durchgeführt?

Material reinigen, Flussmittel auftragen, Füge­teile erwärmen, Lot zuführen, abkühlen

4. Wie heißen die Verbindungsstücke der Rahmenrohre?

Muffen

5. Wodurch hält die Verbindung zwischen Rohr und Lot?

Durch die Legierung mit dem Lot. Die Legierung ist fester als das Lot und das Rohr.

6. Wie kommt das Lot in den Lötspalt?

Durch die Kapillarwirkung

7. Wie sorgt man bei der Fertigung von Rahmen dafür, dass die Rahmen immer die gleichen Maße haben?

Mit einer Rahmenlehre

8. Wie kommt das Lot beim Ofenlöten an die richtige Stelle?

Das Lot wird vorher in Löt­taschen gedrückt und fließt dann im Ofen in den Lötspalt.

9. Mit welchem Lot werden muffenlose Rahmen gelötet?

Neusilber - Lot

10. Nennen Sie die drei Verfahren zum Lichtbogenlöten.

WIG – Löten, Plasma – Löten und MSG - Löten

11. Nennen Sie die Unterschiede zwischen WIG Schweißen und WIG Löten.

Beim Schweißen wird der Werkstoff geschmolzen, beim Löten wird der Werkstoff geglüht.

Beim Schweißen wird ein Zusatzwerkstoff aus dem gleichen Metall verschmolzen, beim Löten ist das Lot aus einem anderen Werkstoff.

Beim Schweißen können nur gleiche Werkstoffe verbunden werden, beim Löten können auch verschiedene Werkstoffe gefügt werden.